

# 汎用機 ・ 専用機 仕様書

材質：	硬度：HRC
ワーク図面： 有 / 無 (※図面提出可・不可)	ワークサンプル： 有 / 無 (※テスト打刻可・不可)
ワークの形状・寸法、マーキング位置、文字向きなどのレイアウト	
文字	1) 文字サイズ : (縦) mm × (横) mm
	2) 桁数 : 桁
	3) 指定書体 : 有 / 無 (※弊社標準書体あり、文字高さ:幅=2:1)
	4) 文字内容 固定番号 : [ ロットNo. / 製造年月日 / 型式 / ロゴマーク / 他 ( ) ] シリアル番号 : [ 型式(連番) / 他 ( ) ] ※ 文字明細は、ナンバリングヘッド使用の場合、H・A・N・HSまたはPI型の仕様書にご記入下さい。
	5) 打刻深さ : mm
マーキング方式	刻印(ナンバリングヘッド) / エアースタイラスマーカー(エアペン) / レーザーマーカー インクジェット / ホットスタンプ / 箔押し / 2Dコード / 他 ( )
サイクルタイム	秒/個 ( 個/日)
専用治具	必要 (山田マシンツールで製作・お客様でご用意) / 不要
搬送および位置決め	1) ワークの投入 : 作業による投入 / 自動投入
	2) ワークの位置決め : 作業による位置決め / 自動位置決め
	3) ワークの払い出し : 作業による払い出し / 自動払い出し
その他	1) マーキング後の塗装工程 : 有 / 無
	2) 熱処理工程 : 有 (マーキング前・マーキング後) / 無
	3) マーキングデータ : オンライン / バーコード / その他 ( )
会社名 :	
ご部署 :	
ご担当者 :	
TEL :	FAX :
Email :	



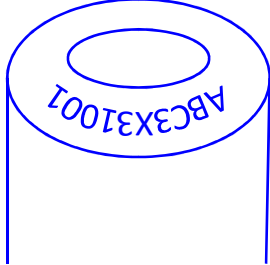
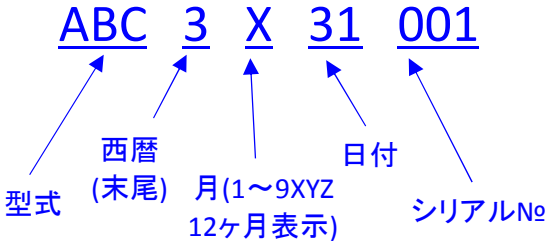
山田マシンツール株式会社

マーキングシステム事業部

TEL 048-851-1122 FAX 048-851-1125

E-Mail: marking@yamada-mt.co.jp

# 汎用機・専用機 仕様書 【記入例】

材質： <b>ステンレス</b>	硬度：HRC <b>△×</b>
ワーク図面： <b>有</b> / 無 (※図面提出可・不可)	ワークサンプル： <b>有</b> / 無 (※テスト打刻可・不可)
ワークの形状・寸法、マーキング位置、文字向きなどのレイアウト	
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="width: 30%;"> <ul style="list-style-type: none"> <li>・形状：パイプ</li> <li>・外径：45φ</li> <li>・内径：38φ</li> <li>・全長：120mm</li> </ul> </div> <div style="width: 30%; text-align: center;">  </div> <div style="width: 30%; text-align: center;">  </div> </div>	
文字	1) 文字サイズ : (縦) <b>2</b> mm × (横) <b>1</b> mm
	2) 桁数 : <b>10</b> 桁
	3) 指定書体 : 有 / <b>無</b> (※弊社標準書体あり、文字高さ:幅=2:1)
	4) 文字内容 固定番号 : [ ロットNo. / <b>製造年月日</b> / <b>型式</b> / ロゴマーク / 他 ( ) ] シリアル番号 : [ <b>型式(連番)</b> / 他 ( ) ] ※ 文字明細は、ナンバリングヘッド使用の場合、H・A・N・HSまたはPI型の仕様書にご記入下さい。
	5) 打刻深さ : <b>0.△</b> mm
マーキング方式	刻印(ナンバリングヘッド) <b>エアースタイラスマーカー(エアペン)</b> / レーザーマーカー インクジェット / ホットスタンプ / 箔押し / 2Dコード / 他 ( )
サイクルタイム	<b>10</b> 秒/個 ( ) 個/日)
専用治具	必要 <b>(山田マシンツールで製作・お客様でご用意)</b> / 不要
搬送および位置決め	1) ワークの投入 : <b>作業者による投入</b> / 自動投入
	2) ワークの位置決め : 作業者による位置決め / <b>自動位置決め</b>
	3) ワークの払い出し : <b>作業者による払い出し</b> / 自動払い出し
その他	1) マーキング後の塗装工程 : 有 / <b>無</b>
	2) 熱処理工程 : 有 (マーキング前・マーキング後) / <b>無</b>
	3) マーキングデータ : オンライン / バーコード / その他 ( <b>キーボード入力</b> )
会社名： <b>ABCエンジニアリング株式会社</b>	
ご部署： <b>生産技術部</b>	
ご担当者： <b>山田</b>	
TEL： <b>0123-45-6789</b>	FAX： <b>0123-45-9876</b>
Email：	



**山田マシンツール株式会社**

マーキングシステム事業部

TEL **048-851-1122** FAX **048-851-1125**

E-Mail: [marking@yamada-mt.co.jp](mailto:marking@yamada-mt.co.jp)