



 MAS

クイックチェンジツール PZターン

本当の生産性向上のために



山田マシンツール
機工営業部 主事

池堂 雄介氏

誰でも繰り返し精度 $4\mu\text{m}$ 以内でできます。誰がやっても高精度でばらつきのない段取りが可能なのは、ヘッドの接合部分が「テーパポリゴン接続」という特殊形状に仕上げているからです。これにより分割式でも十分な剛性があります。実際に日本での導入事例として、段取り時間を66%、寸法のばらつきを71%低減することに成功しました。これらは生産性の向上に直結します。

製造元のMASは、革新的な製品を次々と開発し、ここ数年で業績を大きく伸ばしています。その独創的な製品群に高い注目が集まり、欧米を中心にMAS製品の導入が広がっています。主な顧客は大企業の量産現場ですが、ツール構成が複雑な複合加工機などでも効果は大きい。誰でも簡単で高精度に使える大きな利点を、日本市場でも広めたいですね。

MASのクイックチェンジツール「PZターン」は、本当の生産性向上を追求、実現するためのツーリングシステムです。生産性向上のために最も重要なのは、機械を止めないこと。工具交換が多く、時間がかかるほど、設備のダウンタイムは長くなります。また、機械を止めなければ温度変化もなく、止めないこと自体が大きな価値なのです。

同製品は、ヘッド分割式のために外段取りができ、トルクレンチ1本でヘッド交換が、



特徴

角シャンクでヘッド交換式のツーリングシステム。ヘッドは「テーパポリゴン接続」という特殊形状で剛性も十分。なおかつトルクレンチ1本で、誰でも繰り返し精度 $\pm 4\mu\text{m}$ 以内を保証する。チップ工具は国際標準化機構 (ISO) 規格に対応し、ユーザーは従来からのチップを使える。特殊工具用の特殊仕様のヘッド製作もできる。

問い合わせ先

山田マシンツール株式会社

〒110-8575
東京都台東区台東1-23-6

TEL 03-3834-5041
www.yamada-mt.co.jp