

山田マシンツール
(東京都台東区、山田
雅英社長、03・38
34・5041) が販
売するイタリア・ブリ
ゲッティ製のキー溝加
工ツール(写真) が好
調だ。通常はブローチ
盤やスロッター加工機
で行うキー溝加工を、
数値制御(NC)旋盤



NC旋盤に`工程集約、

キー溝加工ツール

山田マシンツール



だけで実現する`工程集約型`工具。専門業者への外注などが不要となり、納期短縮や外注費削減につながる。

「旋盤でキー溝を加工する工具は、ありそうであり、納期短縮や外注費削減につながる。」と山田社長。

「旋盤1台で完結するから工程を組むのが楽だし、専用設備などの初期費用も抑えられるという顧客からの声が届いている」という。

ホルダーは8サイズ、インサートは9サイズを用意。特殊寸法・公差の特注品にも対応する。税抜き価格は3万円台から。別売の芯調整用偏芯ブッシュ(3万円前後)で位置補正も可能だ。