



交差穴バリ取り相談予約

送付先：山田マシンツール機工営業部 (FAX:03-3832-6165)

相談コーナーでは当展示会にてバリ取り講演を行う弊社技術者「反町」による交差穴バリ取り総合相談対応を致します。

【山田マシンツールバリ取り技術者 反町のプロフィール】

2007年、山田マシンツール(株)に入社。機工営業部に所属し、ヨーロッパの輸入工具のメーカー技術営業として西日本担当に従事。大小様々な生産現場で機械工具による工程改善や加工問題の解決に取り組む中、生産現場でのバリ取り問題の多さと奥深さに着目。以後、メーカーの枠を超えて色々なバリ取り技術や対策を研究。バリとは何か?という基礎問題から、自動化の最新技術までの講演を多数開催している。現場視点での分かりやすい説明と、様々なバリ取り問題に向き合う姿勢は高い評価を得ている。

【講演・活動経歴】 2010年11月SGSバリ取り講演会講師他、全国各地にてバリ取り講演を多数行っている。バリ取り技術論文執筆も日刊工業新聞、機械技術、機械と工具、ツールエンジニアなど技術専門誌各誌で掲載。



●お客様情報

貴社名												
ご担当者名												
所属部署名												
ご住所	〒											
			都									
			府									
電話番号	-		-		F A X		-		-			

●来場相談希望 (ご希望の日程に ○ をつけてください)

日程	午前(10:00~12:00)	午後(13:00~15:00)
6月19日(1日目)	X	
6月20日(2日目)		
6月21日(3日目)		
どの日でも良い		

●バリ取り相談内容 (分かる範囲でご記入願います)

部品名	材質	交差穴径	軸穴径	加工数量(月産加工数)
マンガ絵・図面・写真 ※バリ取り箇所・寸法などがわかるものを記入ください(図面、写真添付可)				
生産状況について	新規立ち上げ ・ 現在も加工中			
現在のバリ取り状態	マシニングセンタ ・ 旋盤 ・ 専用機 ・ フライス ・ ボール盤 ・ 手作業			
現在の使用ツール	ドリル・リーマ・ロータリーバー・ブラシ・紙やすり・砥石・その他()			
バリの状態	かさぶたバリ ・ ひげバリ ・ 王冠バリ			
バリの大きさ	目視で見えるバリ(0.1mm以上) ・ 目視で見えないバリ(0.1mm以下)			
バリの取れやすさ	触ったら取れる ・ 触っても取れない			
エッジ品質	面取り可(面取りサイズ:) ・ 面取り不可			
解決したい問題点	品質 ・ 加工時間 ・ コスト ・ その他()			
※その他ご要望がありましたらご記入下さいませ				